



SOLUCIONES SANITARIAS

## FICHA TÉCNICA

### FLEXIBLES APROBADOS PARA GAS NATURAL O LICUADO

Cumple Norma NAG 254-2009

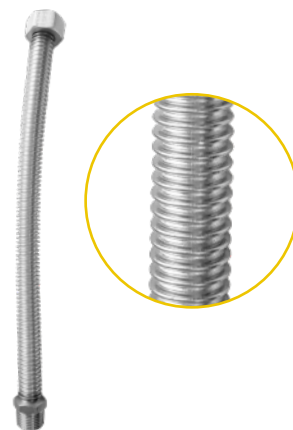
Calidad certificada ISO 9001



#### FLEXIBLES FIJOS

Se componen de un tubo de pared delgada construido a partir de un fleje calidad AISI 316L, espesor mínimo 0.20mm, corrugado y totalmente estanco. Con conexión macho fijo BSPT por hembra giratoria BSP asiento plano con junta de estanqueidad incluida. Producto marcado según norma NAG 254 - 2009, matrícula de producto, ente certificante (IGA) y número de lote.

- Diámetro Nominal: ½" , Diámetro Interior: 12 mm.
- Caudal Nominal: 3,70 m<sup>3</sup>/h/GN.
- Presión máxima de servicio: 60 mbar
- Longitudes Disponibles: 30, 45, 60, 75 y 90 cm.



#### FLEXIBLES EXTENSIBLES

Se componen de un tubo de pared delgada construido a partir de un fleje calidad AISI 316L, espesor mínimo 0.20mm, corrugado y totalmente estanco. Con conexión macho fijo BSPT por hembra giratoria BSP asiento plano con junta de estanqueidad incluida. Producto marcado según norma NAG 254 - 2009, matrícula de producto, ente certificante (IGA) y número de lote.

Especificaciones sobre extensibles de ½":

- Diámetro Nominal: ½" , Diámetro Interior mínimo: 12 mm.
- Caudal Nominal: 4,30 m<sup>3</sup>/h/GN.
- Presión máxima de servicio: 60 mbar
- Radio mínimo de curvatura: 22 mm.
- Longitudes de montaje: desde 20 cm extensible a 42 cm y desde 40 cm extensible hasta 90 cm.





SOLUCIONES SANITARIAS

## FICHA TÉCNICA

### FLEXIBLES APROBADOS PARA GAS NATURAL O LICUADO

Cumple Norma NAG 254-2009

Calidad certificada ISO 9001



Especificaciones sobre extensibles de  $\frac{3}{4}$ ":

- Diámetro Nominal:  $\frac{3}{4}$ " , Diámetro Interior mínimo: 18 mm.
- Caudal Nominal: 11,44 m<sup>3</sup>/h/GN.
- Presión máxima de servicio: 60 mbar
- Radio mínimo de curvatura: 30 mm.
- Longitudes de montaje: desde 20 cm extensible a 42 cm y desde 40 cm extensible hasta 90 cm.

### INSTRUCTIVO

#### INSTALACIÓN:

1. Seleccionar el largo del flexible necesario para conectar el artefacto a la red, considerando un recorrido con curvas de radio mayor a 30 mm.
2. Verificar que la válvula de gas este cerrada.
3. Efectuar el montaje, comenzando por roscar el macho fijo con un sellador para gas adecuado.
4. Roscar la tuerca giratoria del otro extremo ajustando hasta el fondo, evitando retorcer el flexible.
5. Apretar hasta obtener una presión suficiente sobre la junta para producir un sellado seguro. No apretar en exceso para evitar la rotura de la guarnición (arandela de goma) incluida en el flexible.
6. Verificar la estanqueidad de las conexiones mojando la zona con una mezcla de agua y jabón neutro y observar que no se produzcan burbujas, durante 5 minutos aprox.
7. En caso que se detecten burbujas, repetir los pasos 2, 3, 4 y 5.

#### ADVERTENCIAS:

- Este flexible no debe estirarse o comprimirse en largos fuera de lo indicado.
- No embutir en la pared.
- Evitar esfuerzos de torsión.
- En conexiones de artefactos con suministro eléctrico, verificar la correcta puesta a tierra



*Calidad y Experiencia en lo que hacemos*